



Gebündelte Kompetenzen aus Leidenschaft für Stahl



HERSTELLER TECHNISCH ANSPRUCHSVOLLER  
METALLKOMPONENTEN

Métalhom entstand aus Geduld und Leidenschaft und nahm im September 2013 in Brognard (25) seine Geschäftstätigkeit auf.

Mit hochmodernen Anlagen ausgestattet, fertigen wir metallurgische Komponenten mit hoher technischer Wertschöpfung. Unsere Produktion wird von einem erfahrenen und engagierten Team gesteuert, das sich konsequent an den Anforderungen des Marktes orientiert.

**Von diesem hohen Anspruch geleitet, haben wir unsere Verpflichtungen klar auf die Zufriedenheit unserer Kunden ausgerichtet und erreichen eine Liefertreue von über 99 % bei einer Qualitätsleistung von unter 300 ppm.**

**2**  
Produktions-  
standorte

**+2 Mio.**  
Bauteile pro Jahr

**+35 000**  
Tonnen pro Jahr  
thermisch geschnitten

**10 000**  
Tonnen  
Rohmaterial auf Lager

**99%**  
Liefertreue

**+99%**  
Recyclingrate

**+35 Mio. €**  
in die Produktionsanlagen  
investiert

**100 000 m<sup>2</sup>**  
verfügbare  
Industriefläche

## ENGINEERING – INDUSTRIALISIERUNG – ARBEITSVORBEREITUNG

---

Um den vielfältigen technologischen Anforderungen unserer Kunden bestmöglich gerecht zu werden, industrialisiert unser Team Bauteile und Komponenten mit dem klaren Fokus auf technische und materialeffiziente Optimierung.

Dabei arbeiten unsere Ingenieure mit modernsten CAD-, CAM-, PPS- und PHL-Systemen – immer mit dem Anspruch, Prozesse kontinuierlich zu verbessern und ein Höchstmaß an Qualität und Service zu gewährleisten.

## MATERIALLAGER - STRAHANLAGE

---

Ein permanenter Bestand von 10.000 Tonnen Stahl – darunter Baustähle, Feinkornbaustähle, verschleißfeste Stähle, Druckbehälterstähle und ballistische Stähle – ist jederzeit verfügbar.

Alle Materialien werden erfasst, klassifiziert und dokumentiert, um eine vollständige Rückverfolgbarkeit über sämtliche in unserem Leistungsumfang abgedeckten Prozesse sicherzustellen (TÜV-zertifiziert).

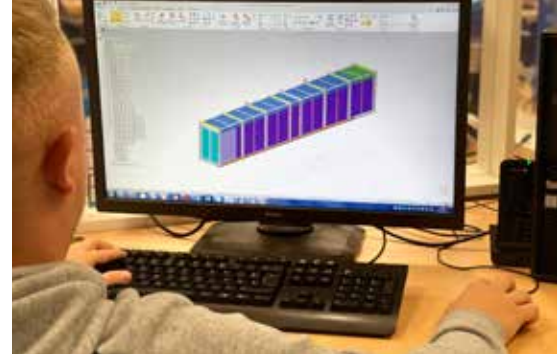
Für eine optimale Qualität werden sämtliche Materialien beim Eintritt in die Produktionslinie systematisch in einer 8-Turbinen-Strahlanlage bearbeitet (Breite 3.200 mm, Länge 15.000 mm) mit einer Kapazität von 40.000 Tonnen pro Jahr.

## SCHNEIDHALLE

---

Métalthom verfügt über einen modernen industriellen Maschinenpark mit thermischen und mechanischen Schneidverfahren.

Darüber hinaus hat unser Team die weltweit erste XXL-Doppelkopf-Faserlaserschneidanlage zur Fasenbearbeitung mitentwickelt. Diese einzigartige Anlage ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung von zwei Blechen auf Schneidtischen mit einer Größe von 5.500 x 13.000 mm.





## FINISHING-HALLE

---

Auf 12.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche verfügt Métalhom über eine umfassende Finishing-Linie mit den Bereichen Entgraten, Strahlen, Planrichten und Verpackung/Versandvorbereitung. Dank eines durchgängigen und automatisierten Prozesses liefern wir Bauteile auf höchstem Qualitätsniveau, ohne zusätzliche Kosten für den Kunden, und entsprechen damit dem Markttrend zur vollständigen Auslagerung anspruchsvoller technischer Projekte.



## WEITERVERARBEITUNG – OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

---

Wir bieten eine umfassende Lösung in den Bereichen Umformung, Zerspanung, Fasenbearbeitung und Montage. So können unsere Auftraggeber Primärteile kostenoptimiert auslagern und zugleich von höchster Qualität sowie vollständiger Rückverfolgbarkeit profitieren.



Im Bereich der Oberflächenbehandlung arbeitet Métalhom mit einem Netzwerk sorgfältig ausgewählter Partner zusammen, die sich durch hohe Qualitätsstandards und ein klares CSR-Engagement auszeichnen.

## KITTING | LOGISTIK

---

Unser Logistikteam übernimmt die Zusammenstellung von Kits sowie delegierte Kontrollaufgaben. Die gekennzeichneten Teile werden anschließend mit unterschiedlichen Liefermethoden und Steuerungssystemen (Just-in-Time, Kanban usw.) nach Frankreich und international transportiert.



## VERANTWORTUNG & NACHHALTIGKEIT

---



Métalhom hat seine Unternehmensstrategie konsequent an den Nachhaltigkeits- und Verantwortungszielen der Geschäftsleitung, der Auftraggeber, der Dienstleistungspartner und der Mitarbeitenden ausgerichtet.

Im Rahmen eines partnerschaftlichen Ansatzes engagiert sich das Unternehmen in sozialen, ökologischen und wirtschaftlichen Handlungsfeldern.

## QUALITÄTSSICHERUNG - ZERTIFIZIERUNGEN

---

Métalhom ist für die Bereiche Metallbearbeitung – Schneiden – Anarbeitung – Zerspanung - Schweißen | Vertrieb zertifiziert und verfügt zudem über folgende Nachweise und Zertifizierungen:

- ISO 45001:2018, seit dem 31. Mai 2021, als Beleg für das Engagement des Unternehmens zur Verbesserung der Arbeitsbedingungen und für ein wirksam organisiertes Managementsystem im Bereich Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz.
- ISO 9001:2015 - Qualitätsmanagement
- ISO 14001:2015 – Umweltmanagementsystem
- Berechtigung zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung für metallische Werkstoffe mit Prüfbescheinigung gemäß DIN EN 10204-2.1, 2.2 oder 3.1
- Schweißtechnische Qualitätszertifizierungen nach ISO 3834-2 und EN 15085-2 CLI, die das Gesamtangebot von Métalhom insbesondere für den Schienenfahrzeugbau abrunden.





## **MÉTALHOM SA VERBINDUNGSBÜRO DEUTSCHLAND**

Walter-Kolb-Straße 9-11  
D-60594 FRANKFURT AM MAIN

## **MÉTALHOM (HAUPTSITZ)**

1126 Allée Henri Hugoniot  
FR-25600 BROGNARD  
+33 (3) 81 92 03 70

## **KONTAKTE**

Patrick SCHWEITZER  
patrick.schweitzer@metalthom.com  
+49 (0)69 962176-982

Léo DEVILLERS  
leo.devillers@metalthom.com  
+33 6 59 53 10 15