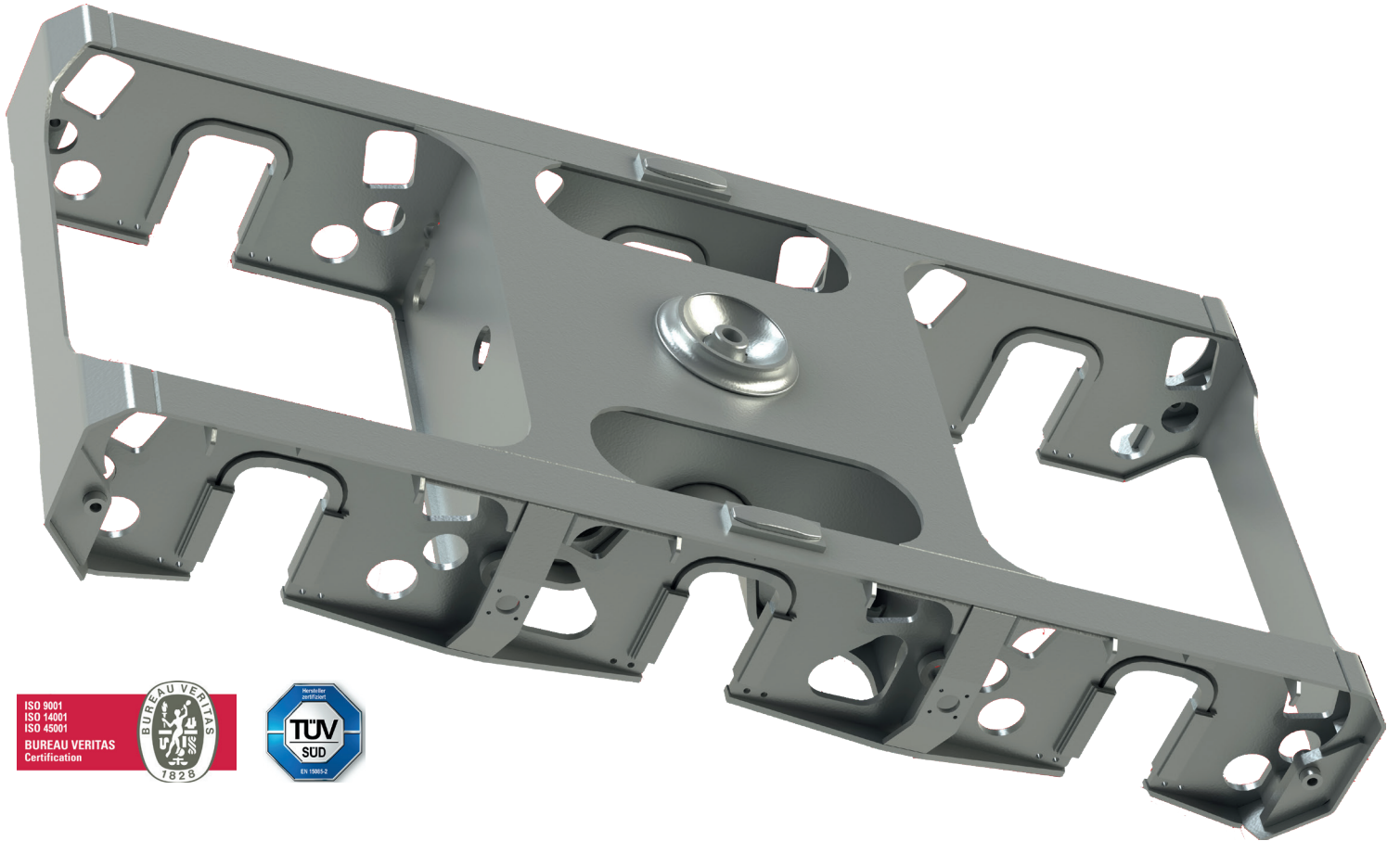




die Synergie der Kompetenzen rund um die Leidenschaft für Stahl



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
BUREAU VERITAS
Certification



HERSTELLER VON METALLKOMPONENTEN
MIT HOHER TECHNISCHER
WERTSCHÖPFUNG

Métalhom ist aus Geduld und Leidenschaft entstanden und hat seine Tätigkeit im September 2013 in Brognard (25) aufgenommen.

Unsere mit hochmodernen Anlagen ausgestattete Produktionseinheit für metallurgische Komponenten mit hohem technischem Mehrwert wird von einem Team erfahrener und engagierter Mitarbeiter gesteuert und verwaltet, die ständig mit den Erwartungen des Marktes in Verbindung stehen.

Mit demselben Ehrgeiz haben wir unsere Verpflichtungen rund um die Zufriedenheit unserer Kunden definiert und erreichen eine **Servicequote von über 99 %** und ein **Qualitätsergebnis von unter 300 PPM**.

2
Produktionss-
tandorte

+2 **millionen**
Produzierte Teile/
Jahr

+35 000
Zerlegte Tonnen/
Jahr

10 000
Tonnen Material auf
Lager

99%
Service-Rate

+99%
Recyclingrate

+35 **millionen €**
In Industrieanlagen
investiertes Kapital

100 000 **m²**
Industrielle
Grundstücke verfügbar

PLANUNGSBÜRO I INDUSTRIALISIERUNG

Um den vielfältigen technologischen Anforderungen der Auftraggeber gerecht zu werden, arbeitet unser Team an der Industrialisierung eines Teils oder einer Komponente unter Berücksichtigung der technischen und materiellen Optimierung.

Unsere Ingenieure arbeiten mit modernsten CAD-, CAD/CAM-, GPAO- und PHL-Tools, um die Prozesse kontinuierlich zu verbessern und eine optimale Qualität und einen optimalen Service zu gewährleisten.

PARK FÄCHER I GRENZENLAGE

Ein Lagerbestand von 10 000 Tonnen Stahl (Bau-, HLE-, Abrasions-, Druckbehälter-, ballistische Stähle usw.) ist ständig verfügbar.

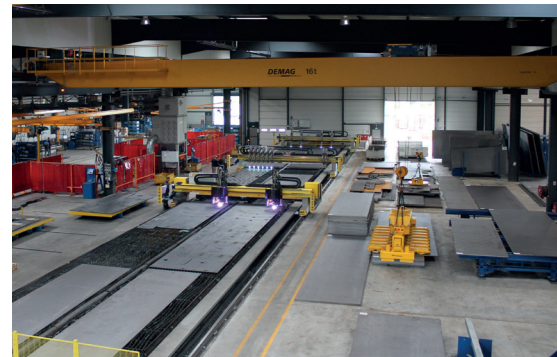
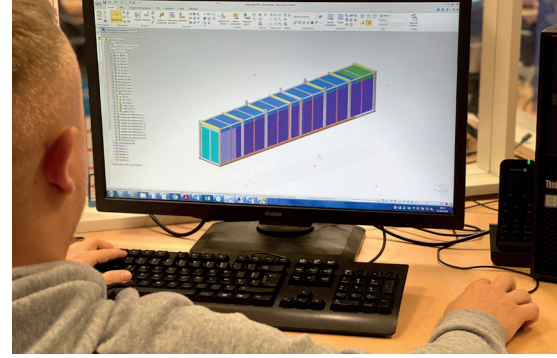
Die Materialien werden aufgelistet, klassifiziert und dokumentiert, um eine perfekte Rückverfolgbarkeit über alle von unserem Angebot abgedeckten Prozesse zu gewährleisten (TÜV-Zertifizierung).

Um eine bessere Qualität zu gewährleisten, werden alle Materialien systematisch am Eingang der Linie durch eine 8-Turbinen-Strahlanlage, Breite 3.200 mm, Länge 15.000 mm, mit einer Kapazität von 40.000 Tonnen pro Jahr behandelt.

ZERLEGEHALLE

Métalhom verfügt über eine neue industrielle Ausrüstung mit thermischen und mechanischen Schneidverfahren.

Unser Team hat auch die erste XXL-Doppelkopf-Fasenlaserschneidmaschine mitentwickelt, die weltweit einzigartig ist und das gleichzeitige Schneiden von zwei Platten auf Tischen mit einer Spannweite von 5.500 x 13.000 mm ermöglicht.





HALL FINISH

Unsere 12.000 m² großen Räumlichkeiten beinhalten eine breite Endfertigungslinie, die die Tätigkeiten Entgraten, Kugelstrahlen, Richten und Packen umfasst. Sie ist kontinuierlich und automatisiert und ermöglicht die Lieferung von Teilen mit hohem Qualitätsniveau ohne Mehrkosten für den Kunden und entspricht damit dem Markttrend hin zum kompletten Outsourcing von technisch anspruchsvollen Projekten.



FERTIGSTELLUNG I OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Wir bieten eine Gesamtlösung in den Bereichen Umformung, Bearbeitung, Anfasen und Montage, die es dem Auftraggeber ermöglicht, Primärteile zu den günstigsten Kosten, mit optimaler Qualität und Rückverfolgbarkeit auszulagern.

Für die Oberflächenbehandlungsverfahren stützt sich Métalhom auf ein Netzwerk von Partnern, die aufgrund ihrer Qualitätsprozesse und ihres CSR-Engagements streng ausgewählt wurden.



PACKEN I LOGISTIK

Unser Logistikteam kümmert sich um die Zusammenstellung der Kits, in Kontrolldelegationen werden die etikettierten Teile mithilfe verschiedener Liefermethoden und Terminierungssysteme (Just-in-Time, Kanban...) innerhalb Frankreichs und international weitergeleitet.



CSR-VERPFLICHTUNG



Métalhom hat seine gesamte Strategie in Verbindung mit den CSR-Verpflichtungen des Managements, der Auftraggeber, der Dienstleister und der Mitarbeiter definiert. Durch einen kollaborativen Ansatz ist das Unternehmen in sozialen, ökologischen und wirtschaftlichen Bereichen engagiert.

KONTROLLE | QUALITÄT | ZERTIFIZIERUNGS

Métalhom ist für die Tätigkeiten Metallbearbeitung | Zuschnitt | Anarbeitung | Bearbeitung | Schweißen | Verkauf zertifiziert und besitzt außerdem die folgenden Zertifizierungen:

- ISO 45001: 2018, erhalten am 31. Mai 2021, ein Gütesiegel, mit dem das Unternehmen sein Engagement für die Verbesserung der Arbeitsbedingungen und die gute Organisation seines Managementsystems für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz anerkennt.
- ISO 9001
- ISO 14001 - die Bescheinigung über die Eignung zur Übertragung von Markierungen auf metallische Werkstoffe mit Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204-2.1, 2.2 oder 3.1.
- die Qualitätszertifizierungen Schweißen ISO 3834-2 und NF EN 15085-2, die sein umfassendes Angebot insbesondere im Eisenbahnsektor ergänzen.





MÉTALHOM SA VERBINDUNGSBÜRO DEUTSCHLAND

Walter-Kolb-Straße 9-11
D-60594 FRANKFURT AM MAIN

MÉTALHOM (HAUPTSITZ)

1126 Allée Henri Hugoniot
FR-25600 BROGNARD
+33 (3) 81 92 03 70

KONTAKTE

Patrick SCHWEITZER
patrick.schweitzer@metalthom.com
+49 (0)699-62176-982

Léo DEVILLERS
leo.devillers@metalthom.com
+33 6 59 53 10 15